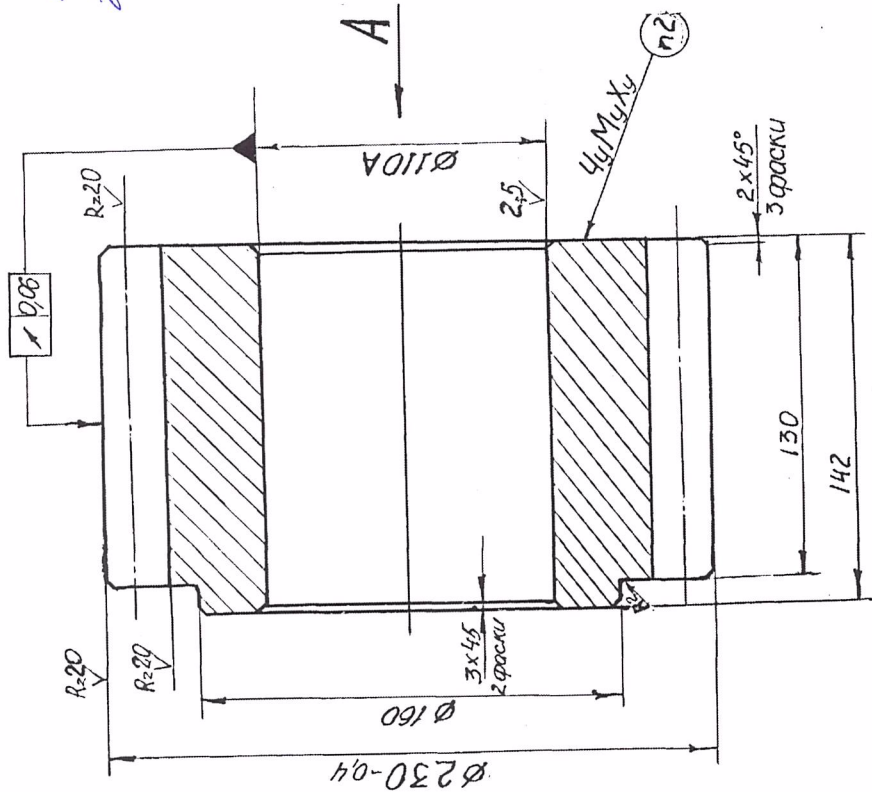


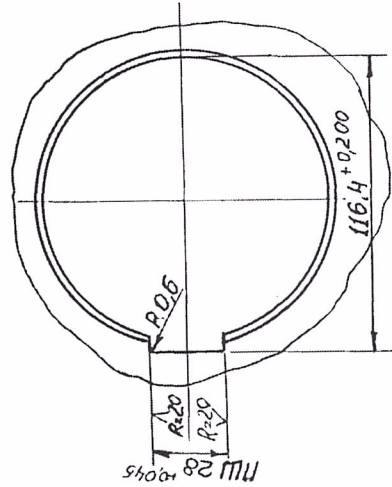
433-0118-23503

R=80(V)

Замовлен
пестерня № 2230
м. вес 1,0 кг, 7 шт
УФ0 2230
21.02.2002



Вид А



Модуль	m	10
Число зубьев	Z	21
Исходный контур	-	ГОСТ 13755-68
Коэффициент смещения	x	0
Исходного контура	-	Ст. 10-III
Ступень точности по ГОСТ 1643-56	-	16, 744-св
Длина общей нормали	L	0,280
Допуск на радиальное	E _r	-
бение зубчатого венца	δ _L	-
Допуск на колебание	δ _L	-
длины общей нормали	δ _L	-
Основной	L ₀	24,76
нормальное	Δb _{L0}	-
превышение	Δb _{L0}	-
отклонения	Δb _{L0}	-
Допуск на разность	δ _L	0,100
окружных шагов	δ _L	0,042
Допуск на направление	δ _L	0,042
зуба	δ _L	0,042
Обозначение чертежа	-	433-0118
сопряженного колеса	-	000.01

1. Неуказанные предельные отклонения размеров выполнять по 7 классу.
2. Маркировать номер заказа, обозначение, число зубьев, модуль, марку материала ударным способом.

HB 167-227

433-0118 23503		Лист	Масса	Масштаб
Шестерня m=10, z=21		28	1:2	
Сталь 45		Лист	Лист	Лист
ГОСТ 1050-74		Завод "Прогресс"		
		ОГК		